

Datum: 2012-05-31 – 2012-06-01
Plats: Umeå, NCC

Närvarande. Åke Sandin, Trafikkontoret, Göteborg
Lennart Holmqvist, Peab
Safwat Said, VTI
Torbjörn Jacobson, Trafikverket
Roger Lundberg, NCC
Lars Thunman, Nynäs
Mansour Ahadi, Svevia
Uffe Ravn Mortenson, Pankas um@pankas.dk

Förhindrad Karl Hillgren, Akzo Nobel
Kenneth Olsson, Skanska

Inledning

Torbjörn Jacobson öppnade mötet och hälsade alla välkomna. Torbjörn presenterade en dagordning.

Protokoll från föregående möte den 26 januari 2012

Minnesanteckningar från föregående möte godkändes efter rättelse av mötesdatum. Förtydligande att basbitumen till Nymix är av typ pen 160/220

Vad har hänt sedan januari 2012

Torbjörn, Roger och Safwat har varit med i planering för 1 provsträcka med kallasfalt. Totalt blir det 4 provsträckor i riktning mot Svappavaara där den tunga trafiken går med lastbilar med totalvikt upp till 90 ton, dock endast något förhöjda axellaster. Den första etappen som byggs under 2012 är ca 3 mil lång. Den färdiga vägen har en vägbredd på 8 m, vilket betyder en körfältsbredd på 3,75 m.

Uppbyggnaden under asfaltbeläggningen består av 65 cm obundet på den befintliga vägkonstruktionen. Kall tillverkad asfalt som är ett av alternativen kommer att bestå av 190 mm verksblandad makadam med bitumenemulsion (basbitumen 160/220) och stenmax 32 mm (typ NCC produkt Viacomac 32), 60 mm ABb16 med standardbitumen 70/100, alternativ med PMB, och slitlager med 20 mm tunnskikt. Mer detaljer i Safwats presentation i bifogade filen.

Framfördes att ansvarig person från Trafikverket (Johan Ullberg) måste informeras att Viacomac är ett koncept, utvecklad i samarbete mellan NCC och Nynäs. Vid utförande av Viacomac (eller liknande) är det nödvändigt att det sker i samarbete med Kallgruppen (kontakt Roger Lundberg NCC).

Torbjörn gjorde en sammanfattning för aktiviteter sedan jan 2012. Se bifogad fil. Det diskuterades att Trafikverket och Sveriges kommuner har uppsatt tydliga miljömål för energieffektivisering och lägre koldioxid. Se websidorna:

www.trafikverket.se

<http://miljobarometern.stockholm.se/sub.asp?mp=MP15&mo=2&dm=1>

Emulsionsbaserad, verksblandad makadam som bärlager

Se Torbjörns sammanfattning, bifogad fil.

AEB, AEG, gradering, bindemedel, stenmaterial

Se Torbjörns sammanfattning, bifogad fil. En utvärdering av tidigare erfarenheter med dessa massor bör utföras som en del av projektet.

Tidigare försök

Se bifogad fil "kall tillverkad asfalt Funktionsprovning.ppt"

Som en del i uppföljning av befintliga provsträckor skickar Roger ett antal borrkärnor från Viacomac beläggningar till Safwat VTI för funktionsprovning.

Några funderingar kom fram:

Hur kollar man emulsions kvalitet? Vilka kontrollmetoder finns?

Test för reaktivitet mellan sten och bindemedel utforskas.

En presentation av Bertil Mårtensson om dimensionerings procedur för konstruktioner med kalltillverkad asfalt/ beläggning med mjukbitumen presenterades för utvärdering av provsträckor med kallasfalt. Bifogad fil.

Erfarenheter av kallasfalt i Danmark

I Danmark har man huvudsakligen använt slamasfalt till spårlagningar inom kallteknikområdet. Den typ av kallblandad asfaltmassa som vi i Sverige har använt har inte förekommit. Det fanns vissa erfarenheter av slamasfalt som även går att använda vid proportionering av kallmassor baserade på emulsion. Några personer från kallteknikgruppen ska besöka ett laboratorium och lära sig mer om de jämförande blandningstester de gör i Danmark på emulsionsbaserad massa med koppling till brytning, bearbetningsbarhet och täckningsgrad. Inför detta kommer en del svenska material samlas och att skickas till danska laboratorier för analys.

Intryck från studieresan

31/5 utförde gruppen en studieresa i Umeåområdet. Flera provsträckor med kallteknik besöktes. Erfarenheten är mycket god med kallasfalt med avseende på livslängd och beständighet. Beläggningarna var 12-15 år gamla men hade ännu inte behövt åtgärdas.

Hur går vi vidare

Försök i Göteborg med emulsionsmakadam i bärlager, Björlanda Lexbyväg, planeras och en ansökan till SBUF kommer att tas fram. Projektgrupp för detta är Roger Lundberg, Lennart Holmström, Åke Sandin och Safwat Said (Torbjörn ersätter Safwat vid nästa möte). Safwat tar ett förslag på ansökan inför nästa möte för projektgruppen, torsdagen den 5 juli, Peab, Göteborg. Två bilder på Björlanda Lexbyväg bifogas.

Övriga frågor

Ingen

Nästa möte

Nästa möte för projektgruppen hålls torsdagen den 5 juli hos Peab, Göteborg.

Nästa möte för styrgruppen hålls torsdagen den 18 oktober 2012 , Peab, Solna kl.10.00

Torbjörn avslutade mötet och tackade deltagarna.

Energisnåla asfaltbeläggningar
Kalltillverkad asfalt

Minnesanteckningar
Styrgruppsmöte nr 2-2012

Linköping den 2012-06-15

Vid pennan

Justerad av

Safwat Said

Torbjörn Jacobson