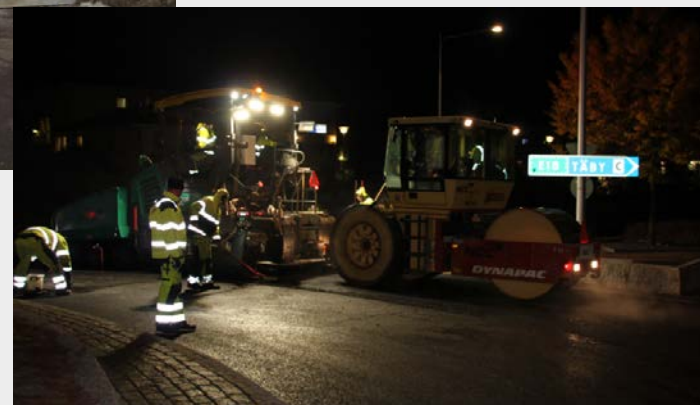


Beläggning med stålslagg



Roger Lundberg
Marknadschef
NCC Roads AB
Sektor Asfalt Sverige

Innehåll

- Rondell Borlänge
- Miljöaspekter
- Marknad och användningsområden
- Sammanfattning



Rondell Borlänge

Beläggningen utfördes 2006

Trafikmängden: 12 000 – 20 000 ÅDT

Utförande

- ABS 11 100/150
- 5,8% bindemedelshalt
- Stålslagg från Smedjebacken fraktionerna 4-8 och 8-11 mm
- Andelen slagg i asfaltmassan var 72 vikt-% av totala mängden ballast
- Material < 4 mm kom från NCC Roads täkt i Gustafs



Utfall

Ingående material Smedjebacken

• Kulkvarn	8-11	8,4
• Microdevall	8-11	6,0
• FI	8-11	3,0
• LA	8-11	11

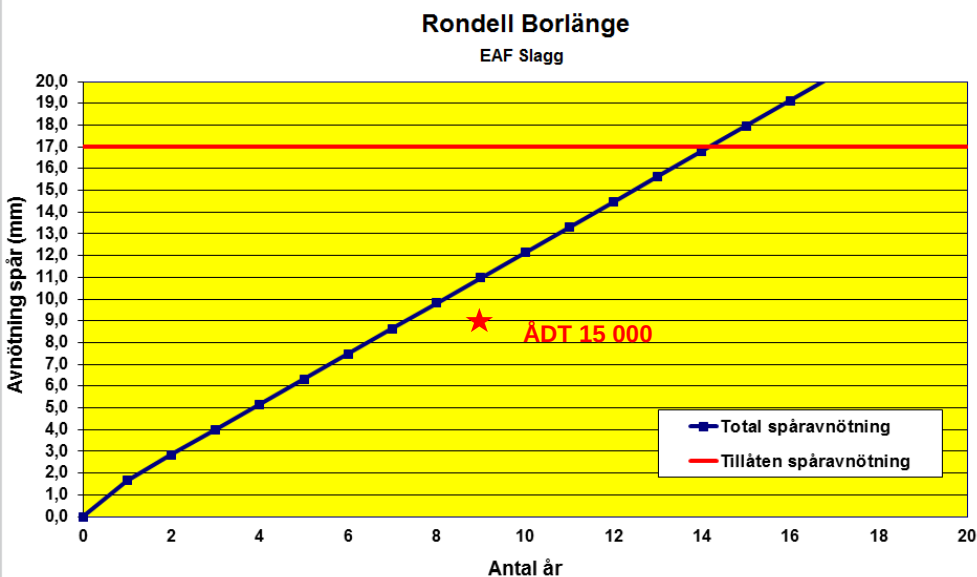


Färdig beläggning ABS 11 Rondellen Borlänge

- Hålrum 2,6 % (1,5-5)
- Prall 24 cm³ (<28)
- ITSR 98 % (>75)

Slitage

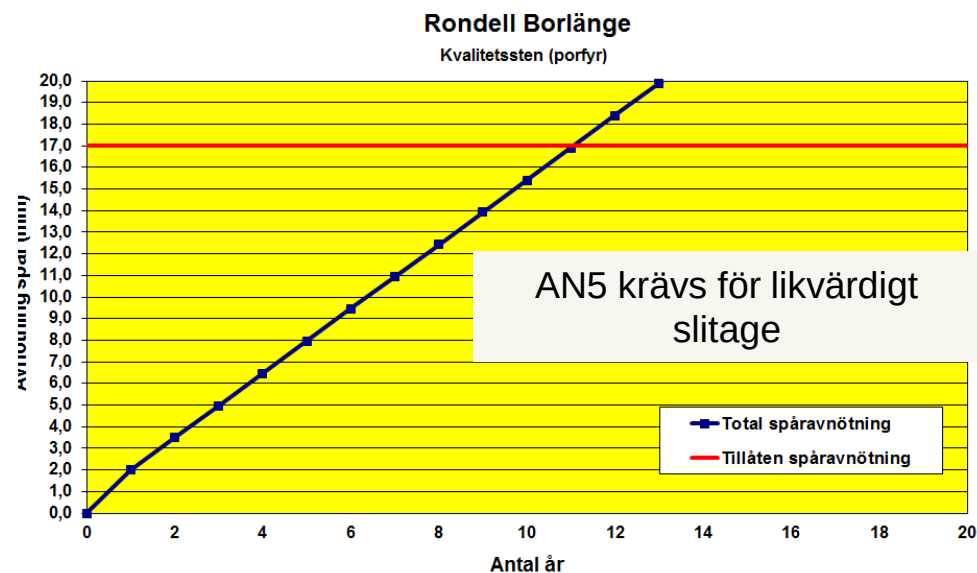
ÅDT 15 000



Spårtillväxt per år (mm): 1,16 mm
Livslängd (år): 14 år

SPS-tal: 2,6 gram per dubbat fordon och kilometer
Bortsliten mängd per 100 m körfält och år: 0,33 ton

Varav 5% är inandningsbara partiklar

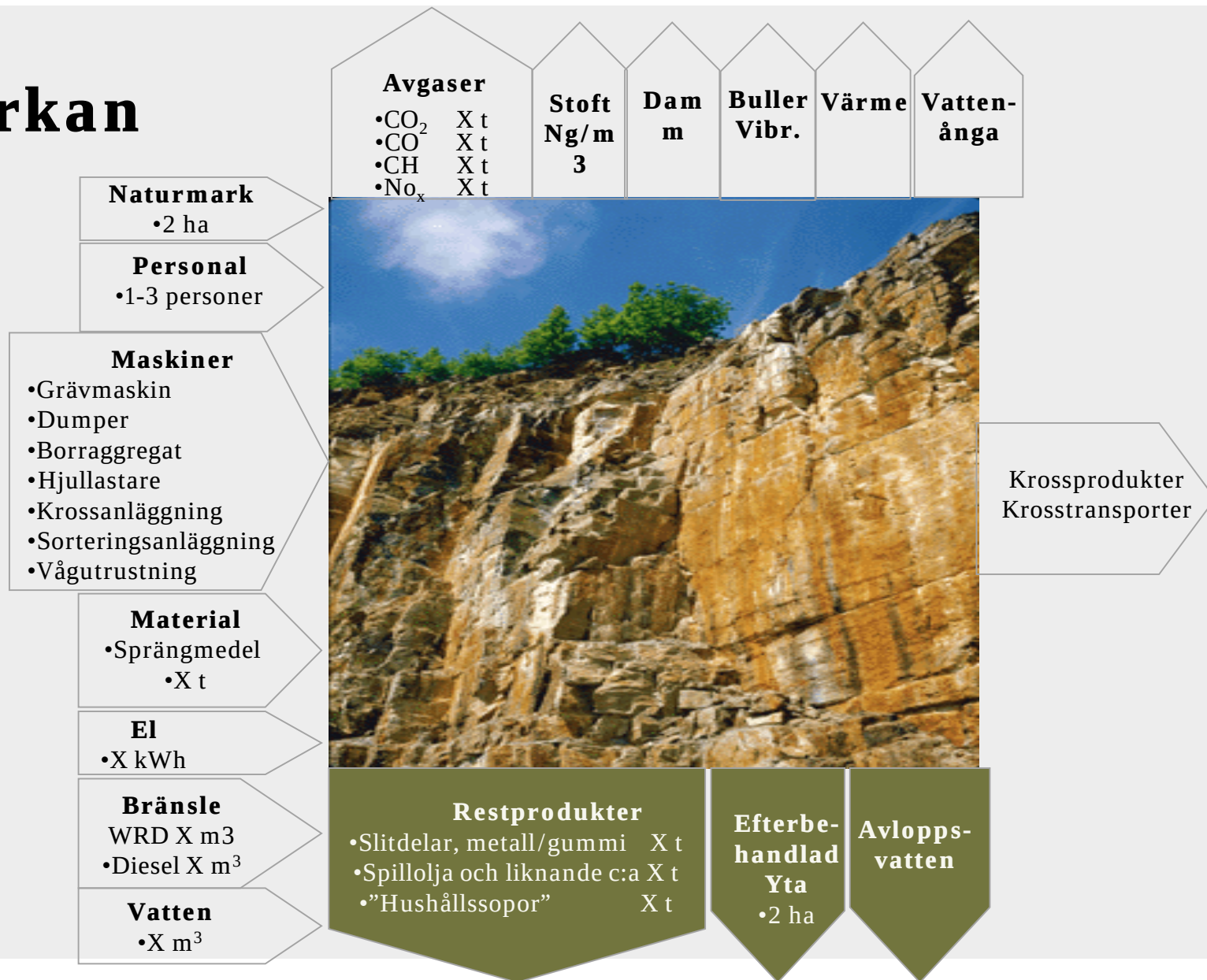


Spårtillväxt per år (mm): 1,49 mm
Livslängd (år): 11 år

SPS-tal: 3,4 gram per dubbat fordon och kilometer
Bortsliten mängd per 100 m körfält och år: 0,42 ton

Varav ca 5% är inandningsbara partiklar

Miljöpåverkan Täkt



LCA



LCA data & processer
Senast uppdaterat: 2014-10-06, 13:06

Startsida

Teknisk data maskiner	Processbeskrivning	Maskinbehov och förbrukning	Övrigt
Borrageggar	Sprängning	Sprängning	Sammanställning
Sprängdata	Kross	Kross	Trafikbelastning
Grävare	Asfalttillverkning	Asfalttillverkning	Koldioxidkvivalenter
Kross	Utläggning	Utläggning	
Dumper		Vajer/Kohlava & målning	
Hjullastare		Transporter	
Dieselgenerator			
Asfaltverk			
Fräs			
Sopmaskin			
Klisterutrustning			
Asfaltläggare			
Vält			
Övrig utläggningsutr.			
Vajer/Kohlava & målning			
Transport			
Koldioxidvärden			

TRAFIKVERKET

Detta program används för att beräkna förbrukning och utsläpp för de processer som ingår i kedjan från asfalttillverkning till färdig väg. Man kan välja att beräkna förbrukning och utsläpp för en eller flera processer.

Under **Teknisk data maskiner** finns data för olika maskiner och förbrukningsvaror. Här kan också ny data matas in.

Under **Processbeskrivningar** finns beskrivningar av de olika processerna som ingår i processen från berg till färdig väg.

Under **Maskinbehov och förbrukning** väljs vilka maskiner som ingår i processen och hur mycket som ska produceras.

Under **Övrigt** finns en Sammanställning över processernas koldioxidutsläpp för aktuella maskinuppsättningar och tillverkningsvolymer.

	ABS 11 70/100 AN 5	ABS11 70/100 EAF slagg
	kg CO2/ton	kg CO2/ton
Losshållning	0,7	0,0
Krossning	2,0	1,1
Grustransport	17,8	18,0
Asfalttillverkning	35,6	33,1
Asfalttransport	1,9	2,0
Utläggning	2,1	2,1
Totalt	60,0	56,3

Förutsättningar:

Beläggning utförs i Stockholm
 ABS 11 70/100 AN 5 alt EAF slagg
 Materialtransport 200 km EAF slagg
 Transport asfaltmassa 20 km

3. Marknad och användningsområden



Potentiell marknad

- Flygfält
- Trafikplatser
- Rondeller
- Tunnlar
- Bullerdämpande beläggningar



Sammanfattning

- Kvalitetsmaterial som ger bra stabilitet och slitage
- 85 % ståslagg kan användas
- Lång livslängd
- Sänkt miljöbelastning
- Bra vidhäftning mellan bitumen och ballast
- Utmärkt ballasmaterial för beläggningar till rondeller och trafikplatser

